

## HOJA TÉCNICA

### SF-ENGRANAJE-EP

**SF-ENGRANAJE-EP**, es un aceite para engranajes industriales formulado a partir de aceites bases de alto índice de viscosidad con un aditivo EP (extrema presión) de alta calidad, originándose un lubricante que provee una buena protección al desgaste, excelente adherencia y una adecuada amortiguación frente a las cargas. **SF-ENGRANAJE-EP**, contiene dentro de su formulación un paquete de aditivos que les imparten propiedades antidesgaste, anticorrosivas, antiherrumbre, antiespumantes, de extrema presión lo que lo hace ideal para la lubricación de sistemas o cajas de engranajes industriales sometidos a condiciones variables de operación incluyendo cargas de impacto.

### VENTAJAS Y PROPIEDADES

- **SF-ENGRANAJE-EP**, viene en diferentes grados ISO.
- **SF-ENGRANAJE-EP**, su excelente estabilidad térmica y a la oxidación asegura la larga vida del aceite. Su efecto antiherrumbre protege los engranajes y rodamientos.
- **SF-ENGRANAJE-EP**, ofrece excelente capacidad dedemulsibilidad ya que permite separar rápidamente cualquier contaminación con agua.
- **SF-ENGRANAJE-EP**, su alto índice de viscosidad minimiza los cambios de viscosidad frente a las variaciones de temperaturas permitiendo un fácil arranque y una circulación segura cuando el equipo esta frio. Y a altas temperaturas el aceite mantiene su cuerpo y provee una excelente película lubricante.

### USOS

- **SF-ENGRANAJE-EP**, están recomendados para la lubricación de una amplia variedad de equipo industrial y móvil: sistemas cerrados de engranajes, cadenas de dirección, rodamientos, guías de deslizamiento, reductores de velocidad, etc.

### APLICACIÓN

- Por el método de Circulación de Aceite Bien Filtrado
- Por el método de Inyección de Chorro de Aceite y
- Por el método de Proyección de Gotas de Aceites con filtración para aire y aceite. Para los métodos de Circulación y de Proyección utilizar conductos con las dimensiones adecuadas.

### PROPIEDADES FISICOQUÍMICAS

<b>GRADO ISO</b>	<b>320</b>	<b>460</b>	<b>680</b>
<b>GRADO AGMA</b>	<b>6EP</b>	<b>7EP</b>	<b>8EP</b>
<b>COLOR:</b>	Ámbar	Ámbar	Ámbar
<b>ASPECTO</b>	Líquido Viscoso	Líquido Viscoso	Líquido Viscoso
<b>VISCOSIDAD APARENTE, cPS</b>	350 - 750	900 - 1500	1100 - 2000
<b>GRAVEDAD ESPECÍFICA, a 25°C</b>	0.880 - 0.895	0.885 - 0.900	0.860 - 0.895
<b>VISCOSIDAD CINEMATICA, a 40°C</b>	280 - 350	410 - 510	610 - 750
<b>PUNTO DE INFLAMACIÓN, °C</b>	240	240	260
<b>ÍNDICE DE VISCOSIDAD</b>	95	90	90

### INFORMACIÓN AMBIENTAL

Manejo como un químico industrial, usar equipo de protección personal. Ver medidas de precaución en LA HOJA DE SEGURIDAD

### MANEJO SEGURO



### PRESENTACIÓN

**SF-ENGRANAJE-EP**, se despacha en tambores de 208 Lt, pailas o cuñetes de 19 Lt. El producto puede ser almacenado hasta 12 meses.