

**SF 400AOT****DESCRIPCIÓN GENERAL**

G: 400AOT es un producto diseñado para dar una protección integral contra las incrustaciones y la oxidación a los sistemas de enfriamiento.

G: 400AOT está formulado a partir de un polímero dispersante y fosfonatos. Los fosfonatos actúan secuestrando el Calcio y Magnesio, evitando que se precipiten sobre las tuberías y formen incrustaciones calcáreas. El fosfonato actúa como un inhibidor de corrosión anódico/catódico aislando las superficies eléctricas, evitando que se generen cargas eléctricas por el contacto entre metales diferentes, o en el contacto entre metal y la fase acuosa. Los polímeros sintéticos son dispersantes de alta eficiencia que mantienen los sólidos en suspensión.

COMPOSICIÓN QUÍMICA

HEDP, polímero de acrilato de Sodio y agua.

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

* APARIENCIA		Líquido transparente
* COLOR		Incoloro a amarillo
* pH	1-2	
* GRAVEDAD ESPECÍFICA		1.18 ± 0.02
* SOLUBILIDAD		Soluble
* PUNTO DE INFLAMACIÓN		Ninguno (disolución acuosa)

DOSIFICACIÓN

El ingeniero de servicio, determinará la dosis a utilizar, una vez evaluado el sistema a tratar.

FORMA DE USO

Se debe aplicar al sistema con bomba dosificadora cuando se carga de agua y cada vez que se repone agua al sistema.

REGULACIONES

Aprobado para ser usado en tratamiento de aguas de acuerdo a los términos de FDA, Capítulo 21, Sección 173.310.